

Siliziumkarbid, grün
Silicon-carbide, green

- 
Zylinder
Cylinder 252
- 
Konisch
Tapered 252
- 
Messerschneide
Knife-edge 252
- 
Umgekehrter Kegel
Inverted cone 252
- 
Rund
Round 252
- 
Rad
Wheel 253
- 
Spitz
Pointed 253
- 
Konisch rund
Tapered round 254
- 
Flamme
Bud 254
- 
Ausarbeitungssteine
Trimmers 254

Athermon-Scheiben
Athermon discs

- 
Schleifscheiben
Abrasives 255


Edelkorund, braun
High-grade corundum, brown

- 
Zylinder
Cylinder 256
- 
Konisch
Tapered 256
- 
Messerschneide
Knife-edge 256
- 
Umgekehrter Kegel
Inverted cone 256
- 
Konisch rund
Tapered round 256

Edelkorund, rosa
High-grade corundum, pink

- 
Zylinder
Cylinder 257
- 
Konisch
Tapered 257
- 
Messerschneide
Knife-edge 257
- 
Umgekehrter Kegel
Inverted cone 257
- 
Konisch rund
Tapered round 257
- 
Flamme
Flame 257

Edelkorund, weiß
High-grade corundum, white

- 
Zylinder
Cylinder 258
- 
Konisch
Tapered 258

Trennscheiben
Separating discs

- 
Trennscheiben
Separating discs 259
- 
Schleifscheibe
Abrasive disc 260
- 
Trennscheibe, gewebeverstärkt
Separating disc, reinforced 261



Abrichtdiamant
Dressing diamond 258

Tungsten carbide **Hartmetall**

<i>Burs</i>	194 – 196	Bohrer
<i>Finishing instruments</i>	197	Finierer
<i>Instruments for laboratory turbine</i>	198 – 199	Werkzeuge für Laborturbine
<i>Special instruments</i>	199	Spezialwerkzeuge
<i>Compass / Cutters</i>	200 – 218	Fräserkompass / Fräser
<i>Instruments for left-handed operators</i>	219	Werkzeuge für Linkshänder

Steel **Stahl**

<i>Burs</i>	222 – 223	Bohrer
<i>Special instruments</i>	224	Spezialwerkzeuge
<i>Cutters</i>	225	Fräser
<i>Mandrels</i>	226 – 227	Träger

Diamonds **Diamant**

<i>Instruments with HP shank</i>	230 – 235	Laborwerkzeuge
<i>Instruments for zirconia</i>	236 – 237	ZR-Schleifer
<i>Instruments for laboratory turbine</i>	238	Werkzeuge für Laborturbine
<i>DSB abrasives</i>	238 – 240	DSB-Schleifer
<i>DKS abrasives</i>	241	DKS-Schleifer
<i>Discs</i>	242 – 249	Scheiben

Ceramic abrasives **keramische Schleifkörper**

<i>Silicon-carbide (green)</i>	252 – 254	Siliziumkarbid (grün)
<i>Athermon discs</i>	255	Athermon-Scheiben
<i>High-grade corundum (brown)</i>	256	Edelkorund (braun)
<i>High-grade corundum (pink)</i>	257	Edelkorund (rosa)
<i>High-grade corundum (white)</i>	258	Edelkorund (weiß)
<i>Separating discs</i>	259 – 261	Trennscheiben

Polishers **Polierer**

<i>Overview of polishers</i>	262	Polierer-Übersicht
<i>Denture acrylics</i>	264	Prothesenkunststoff
<i>Veneer acrylics / Composite</i>	265	Verblendkunststoff / Composite
<i>Dental ceramics</i>	266 – 267	Dentalkeramik
<i>Precious metals</i>	268 – 269	Edelmetall
<i>Non-precious metals / Model cast</i>	270 – 271	NEM / Modellguss
<i>Titanium</i>	272	Titan
<i>Universal polishers (blue / white)</i>	273 – 274	Universalpolierer (blau / weiß)
<i>Brushes / Paste / Mandrels</i>	275 – 277	Bürsten / Pasten / Träger

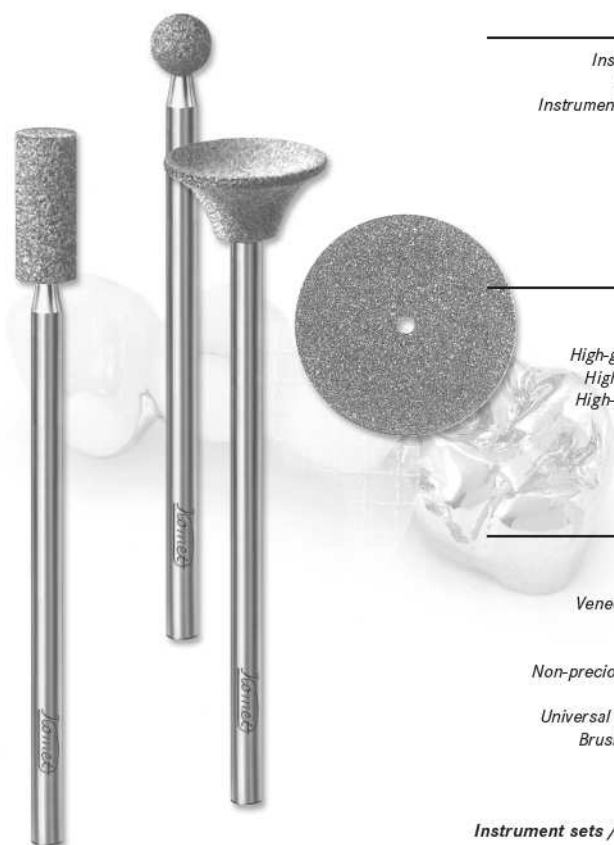
Instrument sets / Auxiliaries / Cleaning **Sätze / Zubehör / Reinigung**

<i>Instrument sets</i>	280 – 281	Werkzeugsätze
<i>Bur blocks</i>	282 – 283	Arbeitsstände
<i>Auxiliaries</i>	283 – 287	Zubehör

Milling technique **Frästechnik**

<i>Parallel cutters</i>	290 – 291	Parallelfräser
<i>Cone cutters</i>	292 – 293	Konusfräser
<i>Wax cutters and scalers</i>	294 – 295	Wachsfräser und -schaber
<i>Special instruments / Auxiliaries</i>	296 – 298	Spezialwerkzeuge / Zubehör
<i>Instruments for zirconia</i>	299	ZR-Schleifer
<i>Diamond abrasives with resin bond</i>	299	Kunstharzgebundene Schleifer
<i>Polishers</i>	300	Polierer
<i>Sets</i>	301	Sätze

<i>Instructions for use and safety recommendations</i>	302 – 309	Gebrauchs- und Sicherheitshinweise
<i>Index</i>	310 – 320	Index

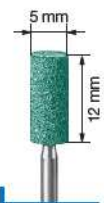




731

	10
Körnung · Grit	130 mittel medium
Handstück · Handpiece	
655 104 107523 065	
731.104. ...	130

⊖ max. 60000 min⁻¹



732

	10
Körnung · Grit	130 mittel medium
Handstück · Handpiece	
655 104 107523 050	
732.104. ...	130

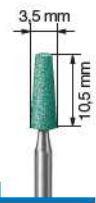
⊖ max. 60000 min⁻¹

Grüne Siliziumkarbid-Schleifer
keramisch gebunden

- Zum universellen Schleifen von Keramikmaterialien.
- Drehzahlempfehlung:
⊖ opt. 20 000 – 30 000 min⁻¹

Green silicon-carbide abrasives with ceramic bond

- for universal grinding of ceramic materials
- Recommended speed:
⊖ opt. 20 000 – 30 000 min⁻¹



733

	10
Körnung · Grit	130 mittel medium
Handstück · Handpiece	
655 104 168523 035	
733.104. ...	130

⊖ max. 60000 min⁻¹



734

	10
Körnung · Grit	130 mittel medium
Handstück · Handpiece	
655 104 316523 090	
734.104. ...	130

⊖ max. 50000 min⁻¹



736

	10
Körnung · Grit	130 mittel medium
Handstück · Handpiece	
655 104 012523 065	
736.104. ...	130

⊖ max. 60000 min⁻¹



601

	10
Körnung · Grit	120 fein fine
Handstück · Handpiece	
655 104 001513 030	
601.104. ...	120

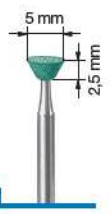
⊖ max. 60000 min⁻¹



602

	10
Körnung · Grit	120 fein fine
Handstück · Handpiece	
655 104 001513 040	
602.104. ...	120

⊖ max. 60000 min⁻¹



612

	10
Körnung · Grit	120 fein fine
Handstück · Handpiece	
655 104 013513 050	
612.104. ...	120

⊖ max. 60000 min⁻¹

613

	10
Körnung · Grit	130 mittel medium

Handstück · Handpiece

655 104 014523 080
613.104. ... 130

max. 60000 min⁻¹

614

	10
Körnung · Grit	120 fein fine

Handstück · Handpiece

655 104 014513 070
614.104. ... 120

max. 60000 min⁻¹

621

	10
Körnung · Grit	120 fein fine

Handstück · Handpiece

655 104 041513 060
621.104. ... 120

max. 60000 min⁻¹

622

	10
Körnung · Grit	120 fein fine

Handstück · Handpiece

655 104 042513 060
622.104. ... 120

max. 60000 min⁻¹

702

	10
Körnung · Grit	130 mittel medium

Handstück · Handpiece

655 104 041523 100
702.104. ... 130

max. 50000 min⁻¹

703

	10
Körnung · Grit	120 fein fine

Handstück · Handpiece

655 104 041513 130
703.104. ... 120

max. 30000 min⁻¹

645

	10
Körnung · Grit	120 fein fine

Handstück · Handpiece

655 104 161513 025
645.104. ... 120

max. 60000 min⁻¹

649

	10
Körnung · Grit	120 fein fine

Handstück · Handpiece

655 104 171513 025
649.104. ... 120

max. 60000 min⁻¹

650

	10
Körnung · Grit	120 fein fine

Handstück · Handpiece

655 104 171513 027
650.104. ... 120

max. 60000 min⁻¹

671

	10	10
Körnung · Grit	120 fein fine	130 mittel medium
Handstück · Handpiece		

655 104 199513 050
671.104. ... 120

655 104 199523 050
671.104. ... 130

max. 60000 min⁻¹

661

	10	
Körnung · Grit	120 fein fine	
Handstück · Handpiece		

655 104 243513 025
661.104. ... 120

max. 60000 min⁻¹

663

	10	
Körnung · Grit	130 mittel medium	
Handstück · Handpiece		

655 104 243523 050
663.104. ... 130

max. 60000 min⁻¹

632

	10	
Körnung · Grit	120 fein fine	
Handstück · Handpiece		

655 104 316513 065
632.104. ... 120

max. 60000 min⁻¹

722

	10	10
Körnung · Grit	120 fein fine	130 mittel medium
Handstück · Handpiece		

655 104 304513 160
722.104. ... 120

655 104 304523 160
722.104. ... 130

max. 30000 min⁻¹

Grüne Siliziumkarbid-Schleifer
keramisch gebunden

- Zum universellen Schleifen von Keramikmaterialien.
- Drehzahlempfehlung:
opt. 20 000 – 30 000 min⁻¹

Green silicon-carbide abrasives
with ceramic bond

- for universal grinding of ceramic materials
- Recommended speed:
opt. 20 000 – 30 000 min⁻¹

727

	10	
Körnung · Grit	120 fein fine	
Handstück · Handpiece		

655 104 024513 120
727.104. ... 120

max. 40000 min⁻¹

716

	10	10
Körnung · Grit	120 fein fine	130 mittel medium
Handstück · Handpiece		

655 104 372513 160
716.104. ... 120

655 104 372523 160
716.104. ... 130

max. 30000 min⁻¹

743

	10	
Körnung · Grit	140 grob coarse	
Handstück · Handpiece		

655 104 254533 120
743.104. ... 140

max. 40000 min⁻¹
zum Ausarbeiten von Kunststoffen
for trimming acrylics

771A

	10
Körnung · Grit	130 mittel medium

Bohrung Ø 1,8 mm, unmontiert
Bore diameter Ø 1,8 mm, unmounted

654 900 371521 190
771A.900. ... 130

776A

	10
Körnung · Grit	130 mittel medium

Bohrung Ø 1,8 mm, unmontiert
Bore diameter Ø 1,8 mm, unmounted

654 900 371521 220
776A.900. ... 130

Athermon-Scheiben
magnesitgebunden

- Für hitzearmes Beschleifen von Keramik und Metall-Legierungen.
- Drehzahlempfehlung: **15.000 min⁻¹**
- Maximal zulässige Drehzahl von 20000 min⁻¹ nicht überschreiten.
- Anpreßkraft **max. 2N**.
- Abrichten wie keramisch gebundene Schleifer.
- Trocken lagern.

Athermon discs
with magnesium bond

- For heat-reduced grinding of ceramics and metal alloys.
- Recommended speed: **15.000 min⁻¹**
- Do not exceed the maximum permissible speed of 20.000 min⁻¹.
- Contact pressure **max. 2N**.
- Recommendation for dressing see „Abrasives with ceramic bond“.
- Store in dry place.

767A

	10
Körnung · Grit	130 mittel medium

Bohrung Ø 1,8 mm, unmontiert
Bore diameter Ø 1,8 mm, unmounted

654 900 372521 160
767A.900. ... 130

772A

	10	10
Körnung · Grit	130 mittel medium	140 grob coarse

Bohrung Ø 1,8 mm, unmontiert
Bore diameter Ø 1,8 mm, unmounted

654 900 372521 190
772A.900. ... 130

654 900 372531 190
772A.900. ... 140

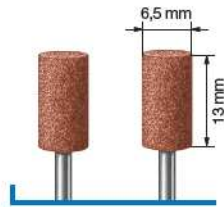
777A

	10	10
Körnung · Grit	130 mittel medium	140 grob coarse

Bohrung Ø 1,8 mm, unmontiert
Bore diameter Ø 1,8 mm, unmounted

654 900 372521 220
777A.900. ... 130

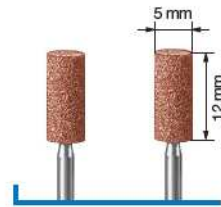
654 900 372531 220
777A.900. ... 140



731

	10	10
Körnung · Grit	230 mittel medium	240 grob coarse
Handstück · Handpiece		
635 104 107522 065	731.104. ...	230
635 104 107532 065	731.104. ...	240

max. 60 000 min⁻¹



732

	10	10
Körnung · Grit	230 mittel medium	240 grob coarse
Handstück · Handpiece		
635 104 107522 050	732.104. ...	230
635 104 107532 050	732.104. ...	240

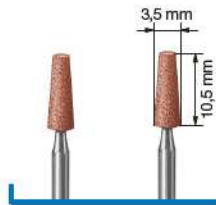
max. 60 000 min⁻¹

Braune Edelkorund-Schleifer
keramisch gebunden

- Zum schnellen Schleifen von Metall-Legierungen.
- Drehzahlempfehlung:
○ opt. 30 000 – 50 000 min⁻¹

Brown high-grade corundum abrasives with ceramic bond

- for fast grinding of metal alloys
- Recommended speed:
○ opt. 30 000 – 50 000 min⁻¹



733

	10	10
Körnung · Grit	220 fein fine	230 mittel medium
Handstück · Handpiece		
635 104 168512 035	733.104. ...	220
635 104 168522 035	733.104. ...	230

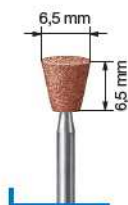
max. 60 000 min⁻¹



734

	10
Körnung · Grit	230 mittel medium
Handstück · Handpiece	
635 104 316522 090	734.104. ...

max. 50 000 min⁻¹



736

	10
Körnung · Grit	240 grob coarse
Handstück · Handpiece	
635 104 012532 065	736.104. ...

max. 60 000 min⁻¹



671

	10
Körnung · Grit	230 mittel medium
Handstück · Handpiece	
635 104 199522 050	671.104. ...

max. 60 000 min⁻¹

731

	10	10
Körnung · Grit	330 mittel medium	340 grob coarse

Handstück · Handpiece

625 104 107523 065
731.104. ... 330

625 104 107533 065
731.104. ... 340

max. 60000 min⁻¹

732

	10	10
Körnung · Grit	330 mittel medium	340 grob coarse

Handstück · Handpiece

625 104 107523 050
732.104. ... 330

625 104 107533 050
732.104. ... 340

max. 60000 min⁻¹

733

	10
Körnung · Grit	330 mittel medium

Handstück · Handpiece

625 104 168523 035
733.104. ... 330

max. 60000 min⁻¹

Rosa Edelkorund-Schleifer
keramisch gebunden

- Zum universellen Schleifen von Metall-Legierungen.
- Drehzahlempfehlung:
opt. 20 000 – 30 000 min⁻¹

Pink high-grade corundum abrasives
with ceramic bond

- for universal grinding of metal alloys
- Recommended speed:
opt. 20 000 – 30 000 min⁻¹

734

	10
Körnung · Grit	330 mittel medium

Handstück · Handpiece

625 104 316523 090
734.104. ... 330

max. 50000 min⁻¹

613

	10
Körnung · Grit	330 mittel medium

Handstück · Handpiece

625 104 014523 080
613.104. ... 330

max. 60000 min⁻¹

650

	10
Körnung · Grit	330 mittel medium

Handstück · Handpiece

625 104 171523 027
650.104. ... 330

max. 60000 min⁻¹

671

	10
Körnung · Grit	330 mittel medium

Handstück · Handpiece

625 104 199523 050
671.104. ... 330

max. 60000 min⁻¹

663

	10
Körnung · Grit	330 mittel medium

Handstück · Handpiece

625 104 243523 050
663.104. ... 330

max. 60000 min⁻¹

661

	10
Körnung · Grit	330 mittel medium

Handstück · Handpiece

625 104 243523 025
661.104. ... 330

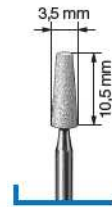
max. 60000 min⁻¹



731

	10
Körnung · Grit	440 grob coarse
Handstück · Handpiece	
635 104 107534 065	
731.104. ...	440

⊖ max. 60000 min⁻¹



733

	10
Körnung · Grit	430 mittel medium
Handstück · Handpiece	
635 104 168524 035	
733.104. ...	430

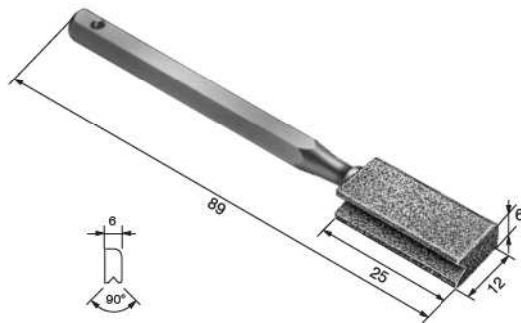
⊖ max. 60000 min⁻¹

Weißer Edelkorund-Schleifer
keramisch gebunden

- Zum formstabilen Schleifen von Metall-Legierungen.
- Drehzahlempfehlung:
⊖ opt. 10 000 – 20 000 min⁻¹

White high-grade corundum abrasives with ceramic bond

- for inherently stable grinding of metal alloys
- Recommended speed:
⊖ opt. 10 000 – 20 000 min⁻¹



150.16.000

Abrichtdiamant - zum Abrichten von keramischen Schleifkörpern und Polierern
Dressing diamond for dressing ceramic abrasives and polishers

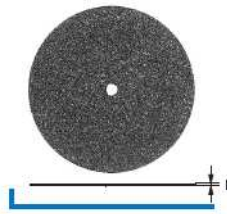
Trennscheiben kunstharzgebunden

- Zum Trennen in der Modellguss- und Brückentechnik.
- Drehzahlempfehlung/
Trennscheibe:
Größe 190 bis 250
= \odot opt. 20 000 min⁻¹.

Separating discs with resin bond

- for shaping in model cast and bridge technique
- speed recommendations/
separating disc:
sizes 190 to 250
= \odot opt. 20 000 min⁻¹.

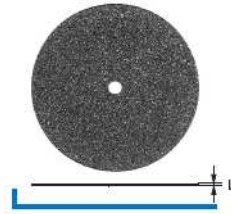
9506



10	
Größe · Size	Ø 1/10 mm 220
Körnung · Grit	ultrafein · ultra-fine
L mm	0,2
Bohrung Ø 1,8 mm, unmontiert Bore diameter Ø 1,8 mm, unmounted	
653 900 327494...	
9506.900. ...	220

elastisch, schwarz \odot max. 25 000 min⁻¹
elastic, black

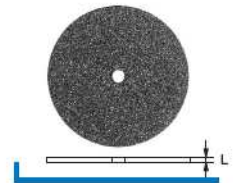
9500



10	
Größe · Size	Ø 1/10 mm 220
Körnung · Grit	extrafein · extra-fine
L mm	0,3
Bohrung Ø 1,8 mm, unmontiert Bore diameter Ø 1,8 mm, unmounted	
653 900 327504...	
9500.900. ...	220

schwarz \odot max. 25 000 min⁻¹
black

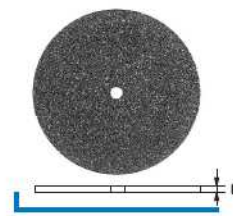
9511



10	
Größe · Size	Ø 1/10 mm 190
Körnung · Grit	mittel · medium
L mm	0,6
Bohrung Ø 1,8 mm, unmontiert Bore diameter Ø 1,8 mm, unmounted	
653 900 327524...	
9511.900. ...	190

schwarz \odot max. 25 000 min⁻¹
black

9512



10	
Größe · Size	Ø 1/10 mm 220
Körnung · Grit	mittel · medium
L mm	0,7
Bohrung Ø 1,8 mm, unmontiert Bore diameter Ø 1,8 mm, unmounted	
653 900 327524...	
9512.900. ...	220

schwarz \odot max. 25 000 min⁻¹
black

Separating discs | with resin bond
Trennscheiben | kunstharzgebunden



9501

	10
Größe · Size Ø 1/10 mm	220
Körnung · Grit	mittel · medium
L mm	0,6

Bohrung Ø 1,8 mm, unmontiert
 Bore diameter Ø 1,8 mm, unmounted
 613 900 327524 ...

9501.900. ... 220

braun
 brown

⊖ max. 25 000 min⁻¹



9502

	10
Größe · Size Ø 1/10 mm	250
Körnung · Grit	mittel · medium
L mm	0,6

Bohrung Ø 1,8 mm, unmontiert
 Bore diameter Ø 1,8 mm, unmounted
 613 900 327524 ...

9502.900. ... 250

braun
 brown

⊖ max. 25 000 min⁻¹



9503

	10
Größe · Size Ø 1/10 mm	370
Körnung · Grit	mittel · medium
L mm	0,7

Bohrung Ø 1,8 mm, unmontiert
 Bore diameter Ø 1,8 mm, unmounted
 613 900 370524 ...

9503.900. ... 370

braun
 brown

⊖ max. 15 000 min⁻¹



9505

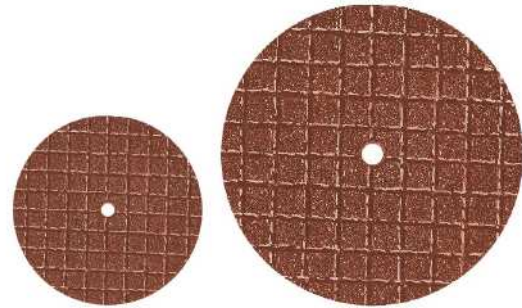
	10
Größe · Size Ø 1/10 mm	340
Körnung · Grit	mittel · medium
L mm	3,0

Bohrung Ø 1,8 mm, unmontiert
 Bore diameter Ø 1,8 mm, unmounted
 613 900 372524 ...

9505.900. ... 340

Schleifscheibe · braun
 Abrasive disc · brown

⊖ max. 15 000 min⁻¹



9507

	10	10
Größe · Size Ø 1/10 mm	250	400
Körnung · Grit	grob · coarse	
L mm	1,0	1,0

Bohrung Ø 1,8 mm, unmontiert
Bore diameter Ø 1,8 mm, unmounted

613 900 371534...

9507.900. ...

◆250

◇400

gewebeverstärkt, braun
reinforced · brown

◆ = ⌀ max. 25 000 min⁻¹

◇ = ⌀ max. 15 000 min⁻¹

Trennscheiben kunstharzgebunden

- Zum Trennen in der Modellguss- und Brückentechnik.
- Drehzahlempfehlung/Trennscheibe: Größe 190 bis 250 = ⌀ opt. 20 000 min⁻¹.
- Drehzahlempfehlung/Trennscheibe: Größe 340 bis 400 = ⌀ opt. 10 000 min⁻¹.

Separating discs with resin bond

- for separating in model cast and bridge technique
- speed recommendations/ separating disc: sizes 190 to 250 = ⌀ opt. 20 000 min⁻¹.
- speed recommendations/ separating disc: sizes 340 to 400 = ⌀ opt. 10 000 min⁻¹.

Separating discs | with resin bond
Trennscheiben | kunstharzgebunden

LABOR

LABORATORY

261

