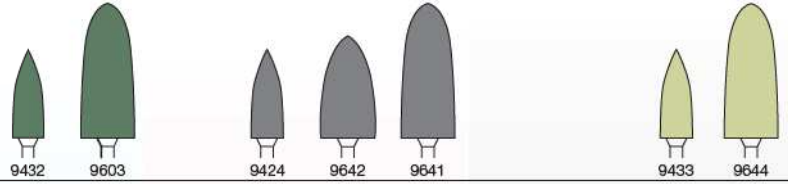


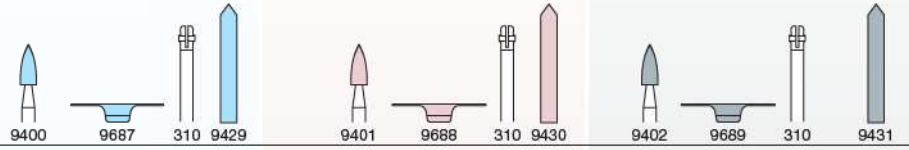
**Prothesenkunststoff**  
*Denture acrylics*

264



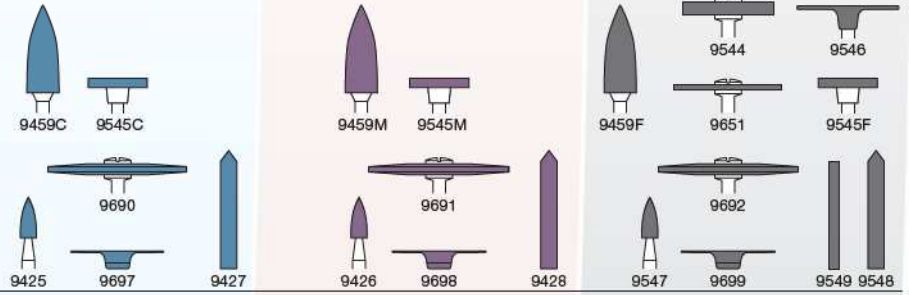
**Verblendkunststoff / Komposit**  
*Veneer acrylics / Composite*

265



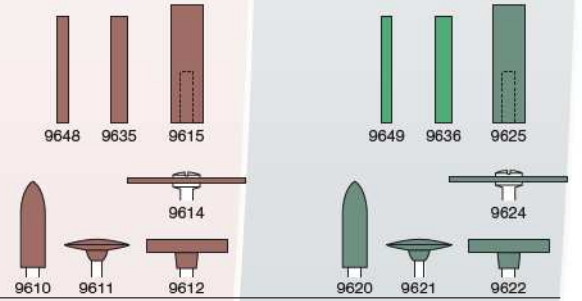
**Dentalkeramik**  
*Dental ceramics*

266-267



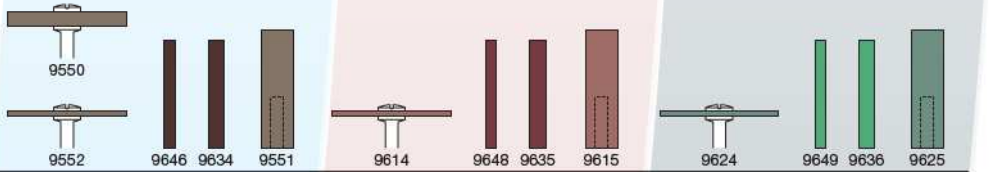
**Edelmetall**  
*Precious metal*

268-269



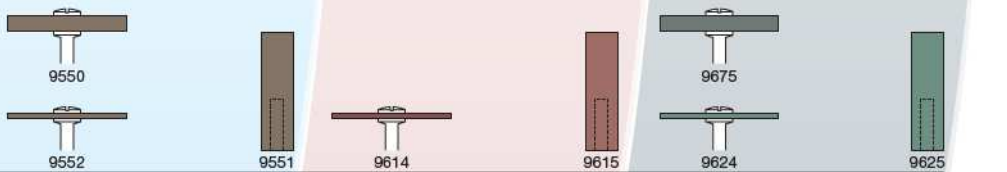
**NEM-Legierungen**  
*Non-precious metal alloys*

270



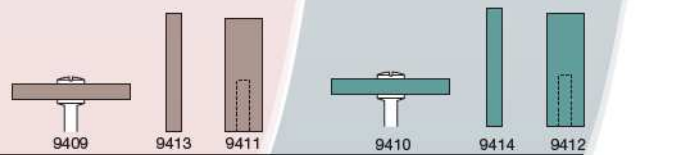
**Modellguss**  
*Model cast*

271



**Titan**  
*Titanium*

272



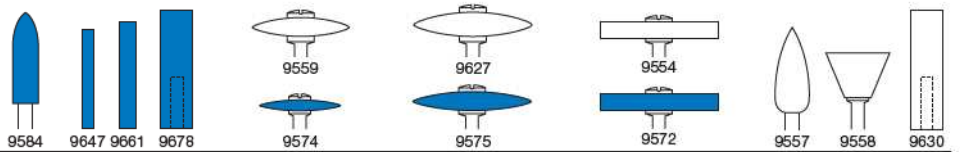
**Vorpolitur | Formgebung**  
*Pre-polishing | Shaping*

**Glanzpolitur**  
*Polishing*

**Hochglanzpolitur**  
*High-shine Polishing*

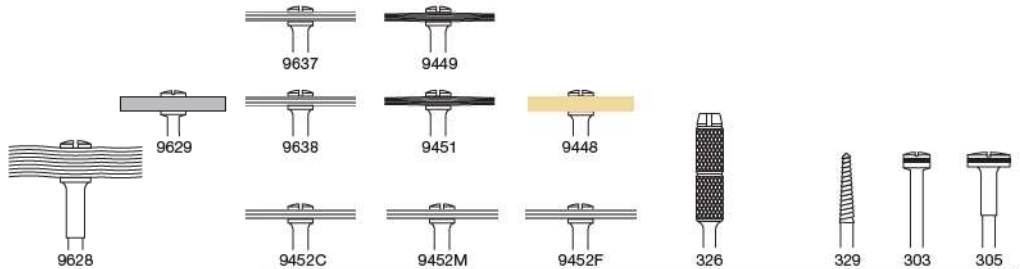
**Universal**  
*Universal*

273-274



**Bürsten/Träger**  
*Brushes/Mandrels*

275-277



<b>Tungsten carbide</b>		<b>Hartmetall</b>
<i>Burs</i>	194 – 196	Bohrer
<i>Finishing instruments</i>	197	Finierer
<i>Instruments for laboratory turbine</i>	198 – 199	Werkzeuge für Laborturbine
<i>Special instruments</i>	199	Spezialwerkzeuge
<i>Compass / Cutters</i>	200 – 218	Fräserkompass / Fräser
<i>Instruments for left-handed operators</i>	219	Werkzeuge für Linkshänder

<b>Steel</b>		<b>Stahl</b>
<i>Burs</i>	222 – 223	Bohrer
<i>Special instruments</i>	224	Spezialwerkzeuge
<i>Cutters</i>	225	Fräser
<i>Mandrels</i>	226 – 227	Träger

<b>Diamonds</b>		<b>Diamant</b>
<i>Instruments with HP shank</i>	230 – 235	Laborwerkzeuge
<i>Instruments for zirconia</i>	236 – 237	ZR-Schleifer
<i>Instruments for laboratory turbine</i>	238	Werkzeuge für Laborturbine
<i>DSB abrasives</i>	238 – 240	DSB-Schleifer
<i>DKS abrasives</i>	241	DKS-Schleifer
<i>Discs</i>	242 – 249	Scheiben

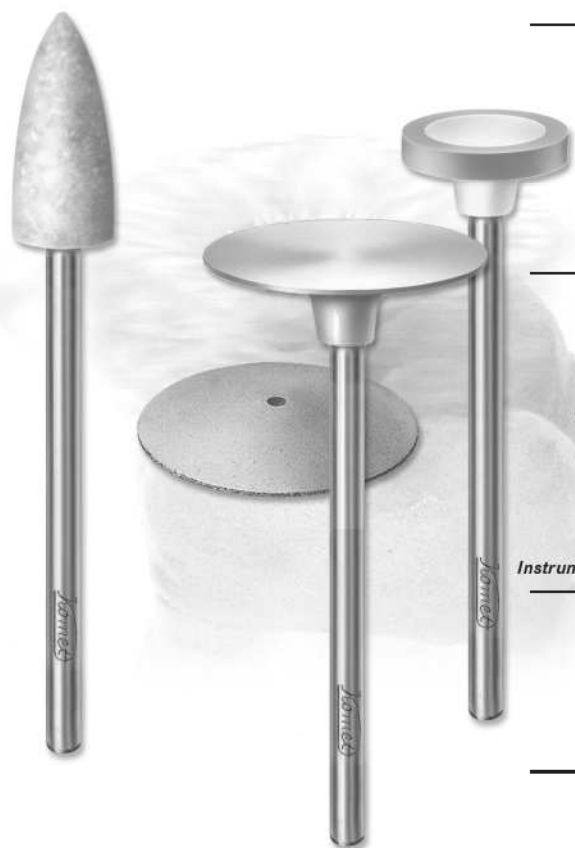
<b>Ceramic abrasives</b>		<b>keramische Schleifkörper</b>
<i>Silicon-carbide (green)</i>	252 – 254	Siliziumkarbid (grün)
<i>Athermon discs</i>	255	Athermon-Scheiben
<i>High-grade corundum (brown)</i>	256	Edelkorund (braun)
<i>High-grade corundum (pink)</i>	257	Edelkorund (rosa)
<i>High-grade corundum (white)</i>	258	Edelkorund (weiß)
<i>Separating discs</i>	259 – 261	Trennscheiben

<b>Polishers</b>		<b>Polierer</b>
<i>Overview of polishers</i>	262	Polierer-Übersicht
<i>Denture acrylics</i>	264	Prothesenkunststoff
<i>Veneer acrylics / Composite</i>	265	Verblendkunststoff / Composite
<i>Dental ceramics</i>	266 – 267	Dentalkeramik
<i>Precious metals</i>	268 – 269	Edelmetall
<i>Non-precious metals / Model cast</i>	270 – 271	NEM / Modellguss
<i>Titanium</i>	272	Titan
<i>Universal polishers (blue / white)</i>	273 – 274	Universalpolierer (blau / weiß)
<i>Brushes / Paste / Mandrels</i>	275 – 277	Bürsten / Pasten / Träger

<b>Instrument sets / Auxiliaries / Cleaning</b>		<b>Sätze / Zubehör / Reinigung</b>
<i>Instrument sets</i>	280 – 281	Werkzeugsätze
<i>Bur blocks</i>	282 – 283	Arbeitsständer
<i>Auxiliaries</i>	283 – 287	Zubehör

<b>Milling technique</b>		<b>Frästechnik</b>
<i>Parallel cutters</i>	290 – 291	Parallelfräser
<i>Cone cutters</i>	292 – 293	Konusfräser
<i>Wax cutters and scalers</i>	294 – 295	Wachsfräser und -schaber
<i>Special instruments / Auxiliaries</i>	296 – 298	Spezialwerkzeuge / Zubehör
<i>Instruments for zirconia</i>	299	ZR-Schleifer
<i>Diamond abrasives with resine bond</i>	299	Kunstharzgebundene Schleifer
<i>Polishers</i>	300	Polierer
<i>Sets</i>	301	Sätze

<i>Instructions for use and safety recommendations</i>	302 – 309	Gebrauchs- und Sicherheitshinweise
<i>Index</i>	310 – 320	Index





**9603**

	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm 100
L mm	25,0

Handstück · Handpiece



9603.104. ... 100

⊖ max. 10 000 min<sup>-1</sup>  
Vorpolierer  
Pre-polisher



**9641**

	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm 100
L mm	25,0

Handstück · Handpiece



9641.104. ... 100

⊖ max. 10 000 min<sup>-1</sup>  
Glanzpolierer  
Polisher

**Polierer**

- Zum Vor-, Glanz- und Hochglanzpolieren von Prothesenkunststoffen.
- Drehzahlempfehlung:  
⊖ opt. 5 000 – 6 000 min<sup>-1</sup>

**Polishers**

- for pre-polishing, polishing and high-shine polishing of denture acrylics
- Recommended speed:  
⊖ opt. 5 000 – 6 000 min<sup>-1</sup>



**9644**

	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm 100
L mm	25,0

Handstück · Handpiece



9644.104. ... 100

⊖ max. 10 000 min<sup>-1</sup>  
Hochglanzpolierer  
High-shine polisher



**9642**

	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm 100
L mm	19,0

Handstück · Handpiece



9642.104. ... 100

⊖ max. 10 000 min<sup>-1</sup>  
Glanzpolierer  
Polisher



**9432**

	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm 055
L mm	16,5

Handstück · Handpiece



9432.104. ... 055

⊖ max. 20 000 min<sup>-1</sup>  
Vorpolierer · grobe Körnung  
Pre-polisher · coarse grit



**9424**

	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm 055
L mm	16,5

Handstück · Handpiece



9424.104. ... 055

⊖ max. 20 000 min<sup>-1</sup>  
Glanzpolierer · mittlere Körnung  
Polisher · medium grit



**9433**

	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm 055
L mm	16,5

Handstück · Handpiece



9433.104. ... 055

⊖ max. 20 000 min<sup>-1</sup>  
Hochglanzpolierer · feine Körnung  
High-shine polisher · fine grit



**9687**  
**9688**  
**9689**

**Compositepolierer  
mit Diamantkorn durchsetzt**

- Zum Ausarbeiten, Glanz- und Hochglanzpolieren.
- Drehzahlempfehlung:  
☉ opt. 5 000 – 6 000 min<sup>-1</sup>

**Composite polishers  
interspersed with diamond grit**

- for trimming, polishing and high-shine polishing
- Recommended speed:  
☉ opt. 5 000 – 6 000 min<sup>-1</sup>

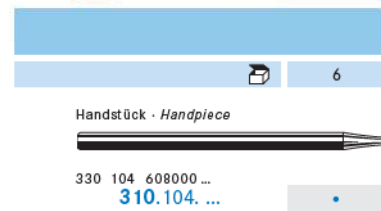
	5	5	5
Größe · Size Ø 1/10 mm	180	180	180
L mm	0,2	0,2	0,2

Bohrung Ø 1,8 mm, unmontiert  
Bore diameter Ø 1,8 mm, unmounted

<b>9687.900. ...</b>	<b>180</b>		
<b>9688.900. ...</b>		<b>180</b>	
<b>9689.900. ...</b>			<b>180</b>

☉ max. 10000 min<sup>-1</sup>

**310**



Handstück · Handpiece

330 104 608000 ...  
**310.104. ...**

☉ max. 30000 min<sup>-1</sup>

Träger für Polierscheiben · rostfreier Stahl  
Mandrel for polishing disc · stainless steel  
Deutsches Patent / German patent DE 197 11 912

**9400**  
**9401**  
**9402**



	5	5	5
Größe · Size Ø 1/10 mm	030	030	030
L mm	7,0	7,0	7,0

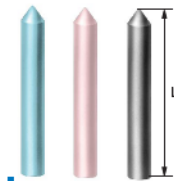
Handstück · Handpiece



<b>9400.104. ...</b>	<b>030</b>		
<b>9401.104. ...</b>		<b>030</b>	
<b>9402.104. ...</b>			<b>030</b>

☉ max. 40000 min<sup>-1</sup>

**9429**  
**9430**  
**9431**



	5	5	5
Größe · Size Ø 1/10 mm	030	030	030
L mm	22,0	22,0	22,0

<b>9429.000. ...</b>	<b>030</b>		
<b>9430.000. ...</b>		<b>030</b>	
<b>9431.000. ...</b>			<b>030</b>

☉ max. 40000 min<sup>-1</sup>

**9697**  
**9698**  
**9699**



	5	5	5
Größe · Size Ø 1/10 mm	180	180	180
L mm	0,2	0,2	0,2

Bohrung Ø 1,8 mm, unmontiert  
Bore diameter Ø 1,8 mm, unmounted

9697.900. ...	180		
9698.900. ...		180	
9699.900. ...			180

max. 10000 min<sup>-1</sup>

**Keramikpolierer  
mit Diamantkorn durchsetzt**

- Zum Ausarbeiten, Glanz- und Hochglanzpolieren.
- Drehzahlempfehlung:  
○ opt. 5 000 – 6 000 min<sup>-1</sup>

*Polishers for ceramics  
interspersed with diamond grit*

- for trimming, polishing and high-shine polishing
- Recommended speed:  
○ opt. 5 000 – 6 000 min<sup>-1</sup>

**9459 C**  
**9459 M**  
**9459 F**



	10	10	10
Größe · Size Ø 1/10 mm	055	055	055
L mm	16,5	16,5	16,5

Handstück · Handpiece



9459 C.104. ...	055		
9459 M.104. ...		055	
9459 F.104. ...			055

max. 20000 min<sup>-1</sup>

**310**



Handstück · Handpiece



330 104 608000 ...  
**310.104. ...**

max. 30000 min<sup>-1</sup>

**Träger für Polierscheiben · rostfreier Stahl**  
Mandrel for polishing disc · stainless steel  
Deutsches Patent / German patent DE 197 11 912

**9690**  
**9691**  
**9692**



	1	1	1
Größe · Size Ø 1/10 mm	260	260	260
L mm	2,0	2,0	2,0

Handstück · Handpiece



9690.104. ...	260		
9691.104. ...		260	
9692.104. ...			260

max. 10000 min<sup>-1</sup>

**9425  
9426  
9447**



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	030	030	030
L mm		7,0	7,0	7,0

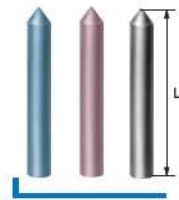
Handstück · Handpiece



<b>9425.104. ...</b>	<b>030</b>
<b>9426.104. ...</b>	<b>030</b>
<b>9447.104. ...</b>	<b>030</b>

⊖ max. 40000 min<sup>-1</sup>

**9427  
9428  
9548**



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	030	030	030
L mm		22,0	22,0	22,0

<b>9427.000. ...</b>	<b>030</b>
<b>9428.000. ...</b>	<b>030</b>
<b>9548.000. ...</b>	<b>030</b>

⊖ max. 40000 min<sup>-1</sup>

**9545 C  
9545 M  
9545 F**



		10	10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	110	110	110
L mm		1,7	1,7	1,7

Handstück · Handpiece



<b>9545 C.104. ...</b>	<b>110</b>
<b>9545 M.104. ...</b>	<b>110</b>
<b>9545 F.104. ...</b>	<b>110</b>

⊖ max. 20000 min<sup>-1</sup>

**9544**



		10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	170
L mm		2,5

Bohrung Ø 1,8 mm, unmontiert  
Bore diameter Ø 1,8 mm, unmounted

<b>9544.900. ...</b>	<b>170</b>
----------------------	------------

⊖ max. 10000 min<sup>-1</sup>

**9546**



		10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	190
L mm		0,7

Handstück · Handpiece



<b>9546.104. ...</b>	<b>190</b>
----------------------	------------

⊖ max. 10000 min<sup>-1</sup>

**9651**



		10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	200
L mm		1,0

Bohrung Ø 1,8 mm, unmontiert  
Bore diameter Ø 1,8 mm, unmounted

<b>9651.900. ...</b>	<b>200</b>
----------------------	------------

⊖ max. 10000 min<sup>-1</sup>

**9610**  
**9620**



	10	10
Größe · Size Ø 1/10 mm	045	045
L mm	16,0	16,0

Handstück · Handpiece



653 104 292513 ...  
**9610.104. ...** 045

653 104 292503 ...  
**9620.104. ...** 045

⊖ max. 40000 min<sup>-1</sup>

**Hochleistungspolierer**

- Zum Glanzpolieren (braun) und Hochglanzpolieren (grün).
- Drehzahlempfehlung:  
⊖ opt. 5 000 – 6 000 min<sup>-1</sup>

*High-efficiency polishers*

- for polishing (brown) and high-shine polishing (green)
- Recommended speed:  
⊖ opt. 5 000 – 6 000 min<sup>-1</sup>

**9611**  
**9621**



	10	10
Größe · Size Ø 1/10 mm	150	150
L mm	2,5	2,5

Handstück · Handpiece



653 104 303513 ...  
**9611.104. ...** 150

653 104 303503 ...  
**9621.104. ...** 150

⊖ max. 15000 min<sup>-1</sup>

**9614**  
**9624**



	10	10
Größe · Size Ø 1/10 mm	220	220
L mm	1,0	1,0

Bohrung Ø 1,8 mm, unmontiert  
Bore diameter Ø 1,8 mm, unmounted

653 900 371513 ...  
**9614.900. ...** 220

653 900 371503 ...  
**9624.900. ...** 220

⊖ max. 10 000 min<sup>-1</sup>

**9615**  
**9625**



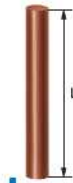
	10	10
Größe · Size Ø 1/10 mm	060	060
L mm	22,0	22,0

Bohrung Ø 1,8 mm, unmontiert  
Bore diameter Ø 1,8 mm, unmounted

653 900 114513 ...  
**9615.900. ...** 060

653 900 114503 ...  
**9625.900. ...** 060

⊖ max. 40 000 min<sup>-1</sup>

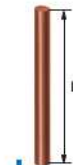


### 9635

	100
Größe · Size	Ø 1/10 mm 030
L mm	22,0

613 000 114513 ...  
**9635.000. ...** 030

⊖ max. 40000 min<sup>-1</sup>  
 Glanzpolierer · braun  
 Polisher · brown



### 9648

	100
Größe · Size	Ø 1/10 mm 020
L mm	20,0

653 000 114513 ...  
**9648.000. ...** 020

⊖ max. 40000 min<sup>-1</sup>  
 Glanzpolierer · braun  
 Polisher · brown



### 9636

	100
Größe · Size	Ø 1/10 mm 030
L mm	22,0

613 000 114503 ...  
**9636.000. ...** 030

⊖ max. 40000 min<sup>-1</sup>  
 Hochglanzpolierer · grün  
 High-shine polisher · green



### 9649

	100
Größe · Size	Ø 1/10 mm 020
L mm	20,0

613 000 114503 ...  
**9649.000. ...** 020

⊖ max. 40000 min<sup>-1</sup>  
 Hochglanzpolierer · grün  
 High-shine polisher · green



**9552**

	10
Größe · Size Ø 1/10 mm	250
L mm	1,0
Bohrung Ø 1,8 mm, unmontiert Bore diameter Ø 1,8 mm, unmounted	
613 900 371534 ...	
<b>9552.900. ...</b>	<b>250</b>

⊖ max. 10000 min<sup>-1</sup>



**9550**

	10
Größe · Size Ø 1/10 mm	220
L mm	3,0
Bohrung Ø 1,8 mm, unmontiert Bore diameter Ø 1,8 mm, unmounted	
613 900 372534 ...	
<b>9550.900. ...</b>	<b>220</b>

⊖ max. 10000 min<sup>-1</sup>

**Polierer**

- Zum Vorpolieren, Glanz- und Hochglanzpolieren von NEM.
- Drehzahlpfehlung: ⊖ opt. 5 000 – 6 000 min<sup>-1</sup>

**Polishers**

- for pre-polishing, polishing and high-shine polishing of non-precious metal
- Recommended speed: ⊖ opt. 5 000 – 6 000 min<sup>-1</sup>



**9646  
9648  
9649**

	100	100	100
Größe · Size Ø 1/10 mm	020	020	020
L mm	20,0	20,0	20,0
653 000 114535 ...			
<b>9646.000. ...</b>	<b>020</b>		
653 000 114513 ...			
<b>9648.000. ...</b>		<b>020</b>	
613 000 114503 ...			
<b>9649.000. ...</b>			<b>020</b>

⊖ max. 40000 min<sup>-1</sup>



**9634  
9635  
9636**

	100	100	100
Größe · Size Ø 1/10 mm	030	030	030
L mm	22,0	22,0	22,0
613 000 114534 ...			
<b>9634.000. ...</b>	<b>030</b>		
613 000 114513 ...			
<b>9635.000. ...</b>		<b>030</b>	
613 000 114503 ...			
<b>9636.000. ...</b>			<b>030</b>

⊖ max. 40000 min<sup>-1</sup>



**9551  
9615  
9625**

	10	10	10
Größe · Size Ø 1/10 mm	070	060	060
L mm	21,0	22,0	22,0
Bohrung Ø 1,8 mm, unmontiert Bore diameter Ø 1,8 mm, unmounted			
613 900 114534 ...			
<b>9551.900. ...</b>	<b>070</b>		
653 900 114513 ...			
<b>9615.900. ...</b>		<b>060</b>	
653 900 114503 ...			
<b>9625.900. ...</b>			<b>060</b>

⊖ max. 40000 min<sup>-1</sup>



**9614  
9624**

	10	10
Größe · Size Ø 1/10 mm	220	220
L mm	1,0	1,0
Bohrung Ø 1,8 mm, unmontiert Bore diameter Ø 1,8 mm, unmounted		
653 900 371513 ...		
<b>9614.900. ...</b>	<b>220</b>	
653 900 371503 ...		
<b>9624.900. ...</b>		<b>220</b>

⊖ max. 10000 min<sup>-1</sup>

### Polierer

- Zum Vorpolieren, Glanz- und Hochglanzpolieren von Modellguss-Legierungen.
- Drehzahlempfehlung:  
 $\odot$  opt. 5 000 – 6 000 min<sup>-1</sup>

### Polishers

- for pre-polishing, polishing and high-shine polishing of model cast alloys
- Recommended speed:  
 $\odot$  opt. 5 000 – 6 000 min<sup>-1</sup>

**9552**



	10
Größe · Size Ø 1/10 mm	250
L mm	1,0
Bohrung Ø 1,8 mm, unmontiert Bore diameter Ø 1,8 mm, unmounted	
613 900 371534 ...	
<b>9552.900. ...</b>	<b>250</b>

$\odot$  max. 10000 min<sup>-1</sup>

**9550**



	10
Größe · Size Ø 1/10 mm	220
L mm	3,0
Bohrung Ø 1,8 mm, unmontiert Bore diameter Ø 1,8 mm, unmounted	
613 900 372534 ...	
<b>9550.900. ...</b>	<b>220</b>

$\odot$  max. 10000 min<sup>-1</sup>

**9551  
9615  
9625**



	10	10	10
Größe · Size Ø 1/10 mm	070	060	060
L mm	21,0	22,0	22,0

Bohrung Ø 1,8 mm, unmontiert  
Bore diameter Ø 1,8 mm, unmounted

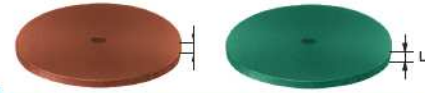
613 900 114534 ...  
**9551.900. ...** **+070**

653 900 114513 ...  
**9615.900. ...** **>060**

653 900 114503 ...  
**9625.900. ...** **>060**

◆ 060 =  $\odot$  max. 40 000 min<sup>-1</sup>  
 ◇ 070 =  $\odot$  max. 35 000 min<sup>-1</sup>

**9614  
9624**



	10	10
Größe · Size Ø 1/10 mm	220	220
L mm	1,0	1,0

Bohrung Ø 1,8 mm, unmontiert  
Bore diameter Ø 1,8 mm, unmounted

653 900 371513 ...  
**9614.900. ...** **220**

653 900 371503 ...  
**9624.900. ...** **220**

$\odot$  max. 10000 min<sup>-1</sup>

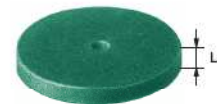
### Grüner Modellgusspolierer

- Zur Hochglanzpolieren von NEM- und Modellguss-Legierungen.
- Drehzahlempfehlung:  
 $\odot$  opt. 5 000 – 6 000 min<sup>-1</sup>

### Green model cast polishers

- for high-shine polishing of non-precious metal and model cast alloy
- Recommended speed:  
 $\odot$  opt. 5 000 – 6 000 min<sup>-1</sup>

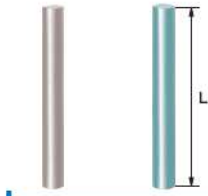
**9675**



	10
Größe · Size Ø 1/10 mm	220
L mm	3,0
Bohrung Ø 1,8 mm, unmontiert Bore diameter Ø 1,8 mm, unmounted	
<b>9675.900. ...</b>	<b>220</b>

$\odot$  max. 10000 min<sup>-1</sup>

**9413**  
**9414**



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	030	030
L mm		24,0	24,0

9413.000. ... 030

9414.000. ... 030

Glanzpolierer · hellbraun  
Hochglanzpolierer · grün  
Polishers · light brown  
High-shine polishers · green

⊖ max. 40 000 min<sup>-1</sup>

**Titanpolierer  
mit Diamantkorn durchsetzt**

- Zum Glanz- und Hochglanzpolieren von Reintitan und Titanlegierungen.
- Drehzahlempfehlung:  
⊖ opt. 5 000 - 6 000 min<sup>-1</sup>

*Titanium polishers  
interspersed with diamond grit*

- for polishing and high-shine polishing of pure titanium and titanium alloys
- Recommended speed:  
⊖ opt. 5 000 - 6 000 min<sup>-1</sup>

**9411**  
**9412**



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	070	070
L mm		21,0	21,0

Bohrung Ø 1,8 mm, unmontiert  
Bore diameter Ø 1,8 mm, unmounted

9411.900. ... 070

9412.900. ... 070

Glanzpolierer · hellbraun  
Hochglanzpolierer · grün  
Polishers · light brown  
High-shine polishers · green

⊖ max. 35 000 min<sup>-1</sup>

**9409**  
**9410**



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	220	220
L mm		3,0	3,0

Bohrung Ø 1,8 mm, unmontiert  
Bore diameter Ø 1,8 mm, unmounted

9409.900. ... 220

9410.900. ... 220

Glanzpolierer · hellbraun  
Hochglanzpolierer · grün  
Polishers · light brown  
High-shine polishers · green

⊖ max. 10 000 min<sup>-1</sup>

### Blaue Polierer

- Zur Mattglanzpolitur von Metall-Legierungen.
- Drehzahlempfehlung:  
 $\odot_{opt.} 5\,000 - 6\,000\text{ min}^{-1}$

### Blue polishers

- for low-lustre polish of metal alloys
- Recommended speed:  
 $\odot_{opt.} 5\,000 - 6\,000\text{ min}^{-1}$

**9584**



	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm 050
L mm	16,0

Handstück · Handpiece



658 104 292522 ...	9584.104. ...	050
--------------------	---------------	-----

$\odot_{max.} 40\,000\text{ min}^{-1}$

**9678**



	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm 070
L mm	20,0

Bohrung Ø 1,8 mm, unmontiert  
 Bore diameter Ø 1,8 mm, unmounted  
 658 900 114522 ...  
**9678.900. ...**

070

$\odot_{max.} 35\,000\text{ min}^{-1}$

**9574**



	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm 150
L mm	2,0

Bohrung Ø 1,8 mm, unmontiert  
 Bore diameter Ø 1,8 mm, unmounted  
 658 900 303522 ...  
**9574.900. ...**

150

$\odot_{max.} 15\,000\text{ min}^{-1}$

**9575**



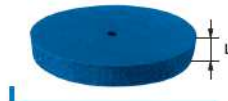
	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm 220
L mm	3,5

Bohrung Ø 1,8 mm, unmontiert  
 Bore diameter Ø 1,8 mm, unmounted  
 658 900 303522 ...  
**9575.900. ...**

220

$\odot_{max.} 10\,000\text{ min}^{-1}$

**9572**



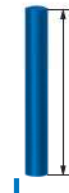
	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm 220
L mm	3,0

Bohrung Ø 1,8 mm, unmontiert  
 Bore diameter Ø 1,8 mm, unmounted  
 658 900 372522 ...  
**9572.900. ...**

220

$\odot_{max.} 10\,000\text{ min}^{-1}$

**9661**



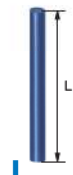
	100
Größe · Size	Ø 1/10 mm 030
L mm	22,0

653 000 114534 ...  
**9661.000. ...**

030

$\odot_{max.} 40\,000\text{ min}^{-1}$

**9647**



	100
Größe · Size	Ø 1/10 mm 020
L mm	20,0

653 000 114534 ...  
**9647.000. ...**

020

$\odot_{max.} 40\,000\text{ min}^{-1}$



### 9557

	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm 060
L mm	15,0

Handstück · Handpiece



658 104 243523 ...	9557.104. ...	060
--------------------	---------------	-----

⊖ max. 40000 min<sup>-1</sup>

#### Weißer Polierer

- Zum Polieren von Edelmetall-Legierungen und Verblendkunststoffen.
- Drehzahlempfehlung:  
⊖ opt. 5 000 – 6 000 min<sup>-1</sup>

#### White polishers

- for polishing of precious metal alloys and veneer acrylics
- Recommended speed:  
⊖ opt. 5000 – 6000 min<sup>-1</sup>



### 9630

	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm 070
L mm	20,0

Bohrung Ø 1,8 mm, unmontiert  
Bore diameter Ø 1,8 mm, unmounted

658 900 114523 ...	9630.900. ...	070
--------------------	---------------	-----

⊖ max. 35 000 min<sup>-1</sup>



### 9558

	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm 120
L mm	8,0

Bohrung Ø 1,8 mm, unmontiert  
Bore diameter Ø 1,8 mm, unmounted

658 900 035523 ...	9558.900. ...	120
--------------------	---------------	-----

⊖ max. 20 000 min<sup>-1</sup>



### 9559

	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm 180
L mm	3,5

Bohrung Ø 1,8 mm, unmontiert  
Bore diameter Ø 1,8 mm, unmounted

658 900 304523 ...	9559.900. ...	180
--------------------	---------------	-----

⊖ max. 10 000 min<sup>-1</sup>



### 9627

	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm 220
L mm	4,5

Bohrung Ø 1,8 mm, unmontiert  
Bore diameter Ø 1,8 mm, unmounted

658 900 303523 ...	9627.900. ...	220
--------------------	---------------	-----

⊖ max. 10 000 min<sup>-1</sup>



### 9554

	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm 220
L mm	3,0

Bohrung Ø 1,8 mm, unmontiert  
Bore diameter Ø 1,8 mm, unmounted

658 900 372523 ...	9554.900. ...	220
--------------------	---------------	-----

⊖ max. 10 000 min<sup>-1</sup>



### 9638

		10	10	10
Größe · Size	mm	120	190	220

Handstück · Handpiece



9638.104. ... ◆120

Bohrung Ø 1,8 mm, unmontiert  
Bore diameter Ø 1,8 mm, unmounted

9638.900. ... ◇190 ◇220

◆ =  $\bigcirc_{\text{max. } 20\,000 \text{ min}^{-1}}$   
◇ =  $\bigcirc_{\text{max. } 10\,000 \text{ min}^{-1}}$

#### Bürsten · Naturborsten

zur Vorpolitur von Edelmetall-Legierungen und Kunststoffen  
in Verbindung mit Polierpaste

*Brushes · natural bristles*

*for pre-polishing precious metal alloys and acrylics to be used with polishing paste*



### 9449

		10	10
Größe · Size	mm	190	220

Bohrung Ø 1,8 mm, unmontiert  
Bore diameter Ø 1,8 mm, unmounted

9449.900. ... 190 220

$\bigcirc_{\text{max. } 10\,000 \text{ min}^{-1}}$

#### Rundbürsten · Chungkingborsten

zum Reinigen/Vorpolieren von Verblendkunststoffen, EM- und EM-reduzierten Legierungen

*Round brush · chungking bristles*

*for cleaning/pre-polishing veneer acrylics as well as precious metal and reduced precious metal alloys*



### 9451

		10
Größe · Size	mm	220

Bohrung Ø 1,8 mm, unmontiert  
Bore diameter Ø 1,8 mm, unmounted

9451.900. ... 220

$\bigcirc_{\text{max. } 10\,000 \text{ min}^{-1}}$

#### Gezante Bürste · Chungkingborsten

zum Reinigen/Vorpolieren von Verblendkunststoffen, EM- und EM-reduzierten Legierungen

*Toothed brush · chungking bristles*

*for cleaning/pre-polishing veneer acrylics as well as precious metal and reduced precious metal alloys*



### 9637

		10
Größe · Size	mm	220

Bohrung Ø 1,8 mm, unmontiert  
Bore diameter Ø 1,8 mm, unmounted

9637.900. ... 220

$\bigcirc_{\text{max. } 10\,000 \text{ min}^{-1}}$

#### Stahldraht

zur Reinigung/Vorpolitur von Metall-Legierungen

*Steel wire for cleaning/initial polishing of metal alloys*

**new**

**9452 C**  
**9452 M**  
**9452 F**



		5	5	5
Größe · Size	mm	220	220	220

Bohrung Ø 1,8 mm, unmontiert  
Bore diameter Ø 1,8 mm, unmounted

9452 C.900. ... 220

9452 M.900. ... 220

9452 F.900. ... 220

⊖ max. 6 000 min<sup>-1</sup>

**Rundbürste · Siliziumkarbid**

zur dreistufigen Vorpolitur von Palladium- und NEM-Legierungen, Modellguss und Titan ohne Polierpaste

*Round brush · Silicon-carbide*

*for initial polishing in three steps of palladium- and non-precious metal alloys, model cast and titanium · without polishing paste*



**9629**

		10
Größe · Size	mm	210
L mm		3,0

Bohrung Ø 1,8 mm, unmontiert  
Bore diameter Ø 1,8 mm, unmounted  
010 900 372000 ...

9629.900. ... 210

⊖ max. 10000 min<sup>-1</sup>

**Filzträger für Polierpasten**

*Felt polisher to be used with polishing paste*



**9628**

		10
Größe · Size	mm	220

Bohrung Ø 1,8 mm, unmontiert  
Bore diameter Ø 1,8 mm, unmounted  
050 900 373000 ...

9628.900. ... 220

⊖ max. 10000 min<sup>-1</sup>

**Baumwoll-Schwabbel · Träger für Polierpasten**

*Cotton mop · Polishing paste carrier*



**9448**

		10
Größe · Size	mm	220

Bohrung Ø 1,8 mm, unmontiert  
Bore diameter Ø 1,8 mm, unmounted

9448.900. ... 220

⊖ max. 10000 min<sup>-1</sup>

**Microfaser-Schwabbel zum Hochglanzpolieren von EM-, NEM-Legierungen, Modellguss, Titan, Kunststoffen und Keramik · Einsatz ohne Polierpasten, da diese die Poren des Microfasergewebes verstopfen!**

*Microfibre mop for high-shine polishing of precious metal and non-precious metal alloys, model cast, titanium, acrylics and ceramics · use without polishing paste as this blocks the pores of the micro fibre material.*



**9300**  
**9301**

		5 g	5 g
Korngröße · Grit		D 3 (2-5 µm)	D 7 (5-10 µm)

9300

9301

**Diamant Polierpaste**  
*Diamond polishing paste*

### 303

		6
Größe · Size	Ø 1/10 mm	050
US No.		303

Handstück · Handpiece



330 104 603391 ...  
**303.104. ...** ◆050

Handstück · Handpiece Ø 3 mm



330 124 603391 ...  
**303.124. ...** ◇050

- ◆ = ○ max. 15000 min<sup>-1</sup>
- ◇ = ○ max. 25000 min<sup>-1</sup>
- Scheibenträger · rostfreier Stahl  
Mandrel for discs · stainless steel

### 305 305 L

		6	6
Größe · Size	Ø 1/10 mm	050	080
US No.		322	-

Handstück · Handpiece



330 104 604391 ...  
**305.104. ...** ◆050 ◇080

Scheibenträger · rostfreier Stahl  
Mandrel for discs · stainless steel

Handstück · Handpiece Ø 3 mm



330 104 604395 ...  
**305L.104. ...** ◆050

- ◆ = ○ max. 15000 min<sup>-1</sup>
- ◇ = ○ max. 10000 min<sup>-1</sup>
- Träger mit Linksgewinde · rostfreier Stahl  
Mandrel with left-hand thread · stainless steel

### 329 329 L

		6	6
--	--	---	---

Handstück · Handpiece



330 104 610417 ...  
**329.104. ...** ◆

**329 L.104. ...** ◆

- max. 25000 min<sup>-1</sup>
- Spindelträger · rostfreier Stahl  
Spindle-shaped mandrel · Stainless steel
- Träger mit Linksgewinde · rostfreier Stahl  
Mandrel with left-hand thread · Stainless steel

### 326

		1	1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	020	030

Handstück · Handpiece



**326.104. ...** 020 030

- max. 15000 min<sup>-1</sup>
- Träger für Kauflächenpolierer · rostfreier Stahl  
Mandrel for occlusal polisher · stainless steel